

// ПРЕДЛОЖЕНИЕ О ПРОДАЖЕ · КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ

Комплект оборудования обувной фабрики: 88 позиций, 114 единиц

Италия, Тайвань, Турция. Выпуск 2013–2016 годов. Полная технологическая цепочка от раскроя кожи до литья подошвы, вулканизации и собственного колодочного участка. Хранится на складе в заводской упаковке.

Цена комплекта — **\$400 000**

114 единиц · 8 участков · 24 производителей

Таможенная ведомость с моделями и весами · шильдики с серийными номерами



Tienkang TK 330-3SL

вулканизационный пресс, 13 т · 2014 · позиция №68

114 единиц оборудования — полный цикл производства обуви

Основа — итальянская линия затяжки Molina e Bianchi и тайваньский парк Lon Jun для подошвы. Тяжёлая часть — литьё и вулканизация: пресс Tienkang на 13 т, литьевая машина LG 780 и колодочный станок Newlast.

88

позиций в ведомости, 114 единиц с учётом количества

24

производителей из Италии, Тайваня, Турции и Китая

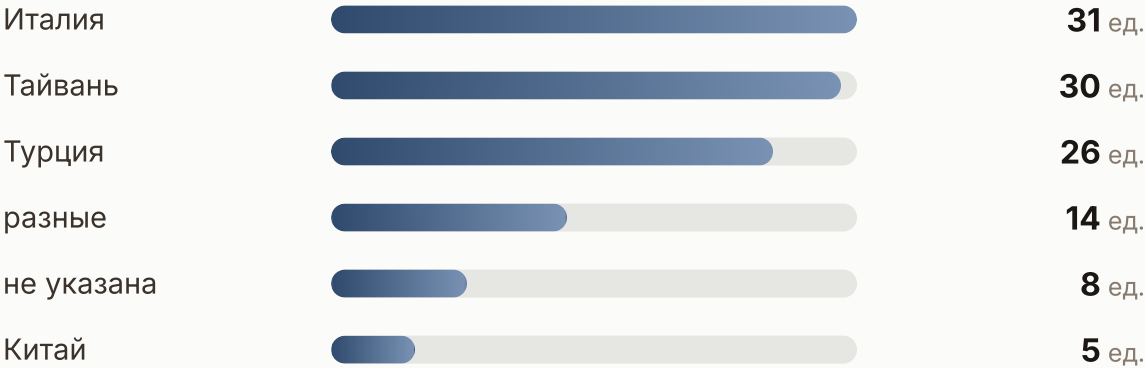
2013–2016

годы выпуска, основной массив — 2013–2015

40.0 т

вес нетто по 57 позициям с указанным весом, брутто 43.7 т

ПО СТРАНЕ ПРОИЗВОДСТВА



Тайвань — заводы Lon Jun, Semlima, Yihhong, King's, Tienkang. Италия — Molina e Bianchi, Comelz, Newlast, Centro Macchine.

ПО УЧАСТКАМ ПРОИЗВОДСТВА



Восемь участков: от раскроя кожи до собственных колодок

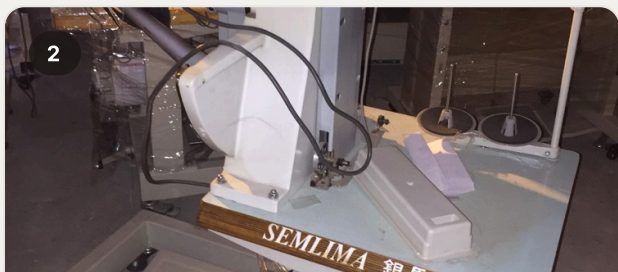
Комплект закрывает весь цикл классической клеевой и литевой обуви, включая производство колодок — редкость для фабрики такого размера. Далее каждый участок расписан по позициям с моделями, годом и весом.



Раскрой и подготовка деталей

Вырубные прессы, спускание и загибка края

9 ед. · 5 поз.
Comelz, Lon Jun



Заготовочный участок

Швейные машины, формование союзки и задника, дублирование

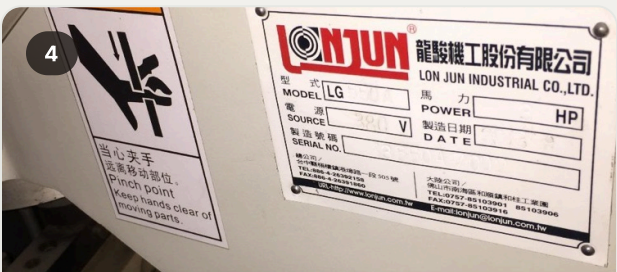
29 ед. · 16 поз.
Semlima, Molina e Bianchi



Затяжка и сборка

Линия Molina e Bianchi: затяжка, околачивание, термо- и холодная фиксация

20 ед. · 20 поз.
Molina e Bianchi, Yihhong, Lon Jun



Подошва и стелька

Прессы, обрезка, выравнивание, фрезеровка с ЧПУ

16 ед. · 16 поз.
Lon Jun, Molina e Bianchi, Dedemak



Литьё и вулканизация

Литьевые машины TR/TPU и каблуков, вулканизационный пресс, градирни

6 ед. · 5 поз.
Lon Jun, Damla Su, King's



Отделка, конвейеры, упаковка

Полировка, покраска, сушка, конвейерные линии, тиснение коробок

12 ед. · 10 поз.
Fantes Makina, Molina e Bianchi, Lon Jun



Колодочный участок

Литьё заготовок, обработка на станке Newlast, 3D-сканирование

10 ед. · 8 поз.
Newlast, Erkan Makina, Microtec



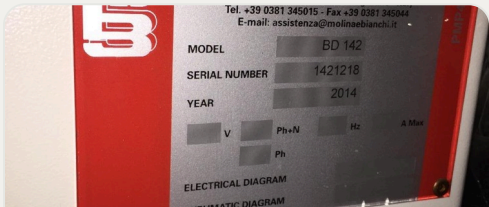
Инженерные системы

Сжатый воздух, аспирация, вспомогательное

12 ед. · 8 поз.
Fantes Makina, Vikoser

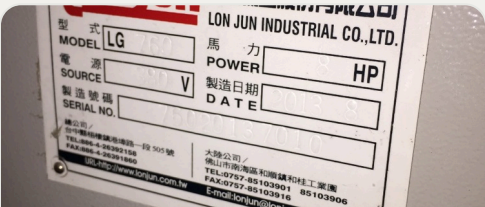
Итальянская сборка, тайваньская подошва, турецкая инфраструктура

Десять ключевых производителей закрывают 74 из 114 единиц. Остальное — вспомогательное оборудование и 14 швейных машин разных марок.



Molina e Bianchi 23 ед.
Италия, Vigevano

Затяжные машины, околачивание, термо- и холодная фиксация. Ядро сборочной линии.



Lon Jun 19 ед.
Тайвань

Подошвенный участок: прессы, обрезка, выравнивание, фрезер с ЧПУ, литье TR/TPU.



Fantes Makina 11 ед.
Турция

Конвейеры, сушильная печь, охладитель, аспирация.



Semlima 6 ед.
Тайвань

Швейные и прошивные машины для подошвы и канта.



Dedemak 3 ед.
Турция

Дублирование, обрезка подошвы, увлажнение.



Newlast 3 ед.
Италия

Станок обработки колодок и 3D-сканеры.



Erkan Makina 3 ед.
Турция, Стамбул

Станки колодочного участка: сверление, втулки, пила.



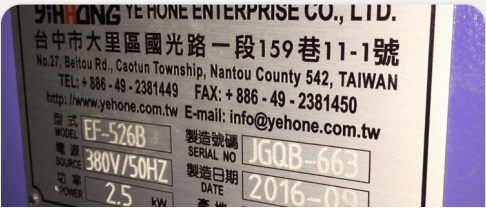
Comelz 2 ед.
Италия

Спускание и загибка края.



Yalcin Makina 2 ед.
Турция

Пресс верха и полировальная машина.



Yihhong 2 ед.
Тайвань

Затяжные машины носочной и пяточной части.

Раскрой и подготовка деталей

Вырубные прессы, спускание и загибка края. 5 позиций, 9 единиц, вес нетто 2.2 т по указанным позициям.

№	ОБОРУДОВАНИЕ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	МОДЕЛЬ	ГОД	КОЛ-ВО	НЕТТО, КГ
24	Программируемая машина загибки края с термоклеем	Comelz	COM52	2014	1	145
25	Компьютеризированная машина спускания края	Comelz	SS20	2014	1	135
27	Гидравлический вырубной пресс, 30 т	Lon Jun	—	2013	1	1 420
43	Вырубной пресс с поворотной консолью, 20 т	Lon Jun	LG SW20	2013	1	530
88	Вырубной пресс для кожи	—	—	—	5	—



Заготовочный участок

Швейные машины, формование союзки и задника, дублирование. 16 позиций, 29 единиц, вес нетто 2.9 т по указанным позициям.

№	ОБОРУДОВАНИЕ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	МОДЕЛЬ	ГОД	КОЛ-ВО	НЕТТО, КГ
1	Машина для приклеивания подноски	Molina e Bianchi	TA2/P	2014	1	40
3	Машина формования задника: 2 холодные + 2 горячие станции	Molina e Bianchi	684CF2HP	2014	1	570
4	Двухпозиционный пароувлажнитель носочной части	Molina e Bianchi	UE-2	2014	1	180
14	Машина формования боковых частей пятки	Molina e Bianchi	BF 83/2	2014	1	150
29	Гидравлическая машина горячего и холодного формования союзки	Lon Jun	LG 858 BML	2013	1	650
45	Пресс для боковых частей верха	Yalçın Makina	—	2014	1	—
47	Высокоскоростная машина пошива подошвы с автосмазкой	Semlima	CP 369HA	2014	1	165
48	Прошивная машина «Маккей» с автостопом	Semlima	CP 998A	2014	1	155
49	Двухниточная колонковая машина строчки канта	Semlima	CP 169 S	2014	1	155
50	Двухниточная колонковая машина строчки канта	Semlima	CP 168	2014	1	155
51	Швейная машина для мокасин	Semlima	CP 747	2014	1	165
52	Швейная машина двухигольная	Semlima / GreatRich	GR 81 Double	2014	1	165
53	Машина дублирования подноски, подкладки и верха	Dedemak	LC 58350	2016	1	150
55	Увлажнитель-размягчитель	Dedemak	LC 184	2016	1	100
69	Швейные машины для кожи, разные бренды	Разные	—	2014	14	—
87	Одноигольная швейная машина для обуви	Taking	TK 591 N	2013	1	52



Затяжка и сборка

Линия Molina e Bianchi: затяжка, околачивание, термо- и холодная фиксация. 20 позиций, 20 единиц, вес нетто 4.1 т по указанным позициям.

№	ОБОРУДОВАНИЕ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	МОДЕЛЬ	ГОД	КОЛ-ВО	НЕТТО, КГ
2	Машина для крепления стельки	Molina e Bianchi	458-431/P	2014	1	200
5	Термоформовочная установка, 4 канала, 900 пар/смена	Molina e Bianchi	CS 90/TS	2014	1	455
6	Ёмкость для клея с кистью	Molina e Bianchi	2C91/10	2014	1	40
7	Активатор клея для плоских подошв	Molina e Bianchi	RS 95	2014	1	—
9	Пневматическая машина крепления каблука, 7 гвоздей + винт	Molina e Bianchi / Brustal	PTP 3000/BASIC	2014	1	480
10	Машина нанесения клея на стельку, мягкий валик 165 мм	Molina e Bianchi / OMAV	SMART 165	2014	1	40
12	Машина взъерошивания затяжной кромки, лента	Molina e Bianchi	BD RFG	2014	1	180
13	Пневматическая затяжная машина носочной части, 9 клещей	Molina e Bianchi	SINCRON 4 APR 9	2014	1	1 100
15	Машина затяжки пяточной части на гвоздь	Molina e Bianchi	MARK 3 P	2014	1	128
16	Машина околачивания следа, женская обувь	Molina e Bianchi	BD 141	2014	1	250
17	Машина околачивания следа, мужская обувь	Molina e Bianchi	BD 142	2014	1	250
18	Нагнетатель горячего воздуха с паром	Molina e Bianchi	TURBO/S	2014	1	100
19	Машина выравнивания пяточной части следа	Molina e Bianchi	BD 266	2014	1	350
21	Машина снятия обуви с колодки	Molina e Bianchi	BD 208	2014	1	150
22	Холодильная установка, 1200 пар/смена, 2600×980×1800	Molina e Bianchi	CHILLER 1	2014	1	380
38	Машина нанесения клея мягким валиком	Lon Jun	LG 2503	2013	1	3
57	Машина приклеивания резиновых подошв	MA-MECC	P 25	2014	1	—
59	Затяжная машина носочной части, женские ботинки	Yihhong	EF 868 3MAD	2014	1	—
60	Затяжная машина пяточно-геленочной части	Yihhong	EF 526B	2016	1	—
67	Машина взъерошивания	Centro Macchine per la Scarpa	H108	2014	1	—



Подошва и стелька

Прессы, обрезка, выравнивание, фрезеровка с ЧПУ. 16 позиций, 16 единиц, вес нетто 6.2 т по указанным позициям.

№	ОБОРУДОВАНИЕ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	МОДЕЛЬ	ГОД	КОЛ-ВО	НЕТТО, КГ
20	Гидравлический двухпозиционный пресс приклеивания подошвы	Molina e Bianchi	BD 902	2014	1	730
26	Гидравлический пресс тиснения подошвы	Lon Jun	LG FT40	2013	1	530
30	Машина выравнивания пяточной части кожаной подошвы	Lon Jun	LG 565 A	2013	1	180
31	Гидравлический пресс кожаной подошвы	Lon Jun	LG 757	2013	1	1 150
32	Машина обрезки кожаной подошвы, две оси	Lon Jun	LG 550 A	2013	1	132
33	Машина взъерошивания пяточной части подошвы	Lon Jun	LG 516	2013	1	540
34	Фрезерный станок для подошв с ЧПУ	Lon Jun	LG 760	2013	1	900
36	Автоматическая машина спускания геленочной стельки	Lon Jun	LG 2218	2013	1	390
37	Клепальная машина для геленка	Lon Jun	LG 2305	2013	1	77
39	Гидравлический пресс формования стельки, 50 т	Lon Jun	LG 2207 AX	2013	1	880
40	Машина обрезки стельки	Lon Jun	LG 2206 BX	2013	1	220
41	Машина утонения и выравнивания кожаной подошвы	Lon Jun	LG 560 A	2013	1	180
42	Машина взъерошивания пяточной части подошвы	Lon Jun	LG 548	2013	1	180
54	Машина обрезки подошвы	Dedemak	FS 323	2016	1	150
56	Машина взъерошивания подошв EVA	Sheng Da Technology	SD 401	2014	1	—
66	Машина обрезки края	Centro Macchine per la Scarpa	GAMMA 77	2014	1	—



Литьё и вулканизация

Литьевые машины TR/TPU и каблуков, вулканизационный пресс, градирни. 5 позиций, 6 единиц, вес нетто 19.7 т по указанным позициям.

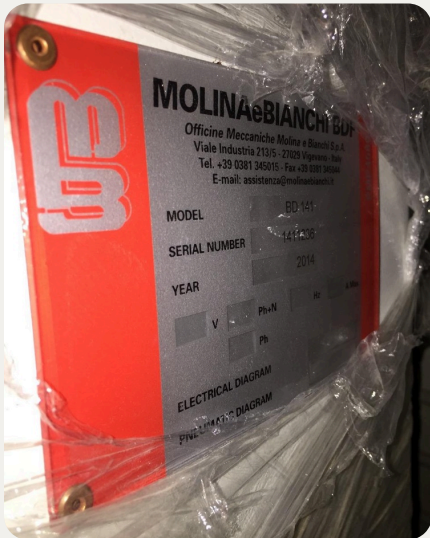
№	ОБОРУДОВАНИЕ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	МОДЕЛЬ	ГОД	КОЛ-ВО	НЕТТО, КГ
28	Литьевая машина подошвы TR/TPU, впрыск 50–350 г	Lon Jun	LG 780	2013	1	4 320
44	Градирня	Lon Jun / KS	KS	2013	1	150
61	Литьевая машина каблуков с автозагрузкой	King's	K410-170-35H2V	2014	1	2 200
68	Автоматический пресс вулканизации резины, 3 плиты	Tienkang	TK 330-3SL	2014	1	13 000
83	Градирня	Damla Su	—	2015	2	—



Отделка, конвейеры, упаковка

Полировка, покраска, сушка, конвейерные линии, тиснение коробок. 10 позиций, 12 единиц, вес нетто 0.7 т по указанным позициям.

№	ОБОРУДОВАНИЕ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	МОДЕЛЬ	ГОД	КОЛ-ВО	НЕТТО, КГ
8	Полировальная машина, 2 л.с., инвертор	Molina e Bianchi	BD 171	2014	1	180
11	Машина тиснения коробок	Molina e Bianchi / Bocsav	BS 203-SE	2014	1	45
23	Покрасочная кабина	Molina e Bianchi	TL-75	2014	1	155
35	Паровая гладильная машина для ботинок	Lon Jun	LG 1688 DN	2013	1	340
46	Полировальная машина	Yalçın Makina	—	2014	1	—
71	Гравировальная машина для клише (буквы, цифры)	Elit	FV 420	2014	1	—
74	Конвейерная линия сборки обуви, 15 м	Fantes Makina	FMS 0562	2015	2	—
75	Линия растяжки обуви для мокасин	Fantes Makina	FMS 0421	2015	2	—
77	Конвейерная сушильная печь	Fantes Makina	FMS F726	2015	1	—
78	Охладитель обуви	Fantes Makina	FMS F270	2015	1	—



Колодочный участок

Литьё заготовок, обработка на станке Newlast, 3D-сканирование. 8 позиций, 10 единиц, вес нетто 4.2 т по указанным позициям.

№	ОБОРУДОВАНИЕ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	МОДЕЛЬ	ГОД	КОЛ-ВО	НЕТТО, КГ
62	Станок черновой и чистовой обработки колодок, пара за цикл	Newlast	MOD2RF	2014	1	4 150
63	3D-сканер колодок	Newlast	NL-Easyfit	2014	2	20
64	ПО для 3D-сканера	Microtec	Scan Maker 9800XL	2014	2	—
72	Автоматический вакуумный инжектор заготовок колодок	Jiangyin Xinhao	KSZ R5 8	2014	1	—
73	Дробилка пластика	Jiangyin Xinhao	DA KUAI	2014	1	—
80	Сверлильный станок для колодок	Erkan Makina	—	2015	1	—
81	Устройство запрессовки втулок в колодки	Erkan Makina	—	2015	1	—
82	Пила для колодок	Erkan Makina	—	2014	1	—



Инженерные системы

Сжатый воздух, аспирация, вспомогательное. 8 позиций, 12 единиц.

№	ОБОРУДОВАНИЕ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	МОДЕЛЬ	ГОД	КОЛ-ВО	НЕТТО, КГ
58	Компьютер	—	—	2014	1	—
65	Компрессор (в ведомости — «блок питания»)	Eurocomp	4116091111	2014	1	—
70	Воздушный клапан	Elit	JAL 2000-02	2014	1	—
76	Промышленный пылесборник	Fantes Makina	FMS F775	2015	5	—
79	Промышленный пылесборник	Jun Guang	YT 100L 2	2014	1	—
84	Винтовой компрессор	Vikoser	VVK 20 PLUS	2015	1	—
85	Осушитель сжатого воздуха	Vikoser	VK 3000	2015	1	—
86	Воздушный ресивер	Yakut Makina	57369	2015	1	—



Шесть машин, которые определяют стоимость комплекта

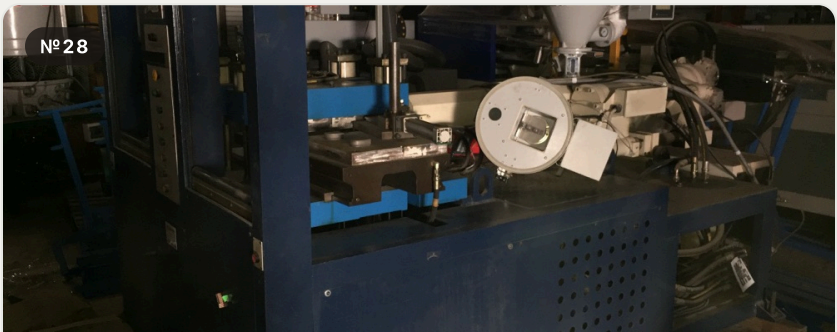
Тяжёлое литейное и колодочное оборудование редко продаётся отдельно от фабрики. Здесь оно в одном лоте с полной линией сборки.



Автоматический пресс вулканизации резины, 3 плиты

Tienkang · TK 330-3SL · 2014 · 13 000 кг

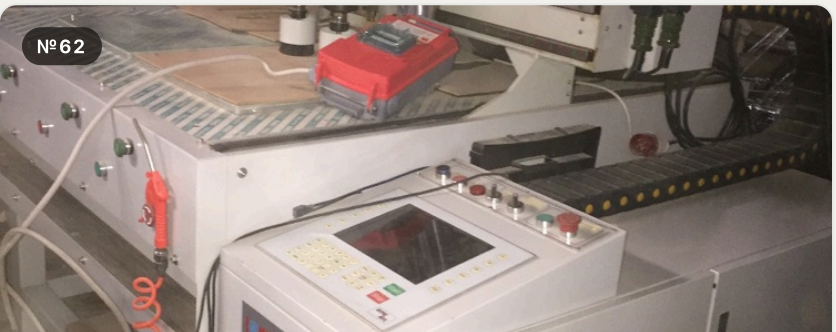
Вулканизация резиновых подошв, три плиты, 22,5 кВт. Самая тяжёлая единица комплекта.



Литейная машина подошвы TR/TPU, впрыск 50–350 г

Lon Jun · LG 780 · 2013 · 4 320 кг

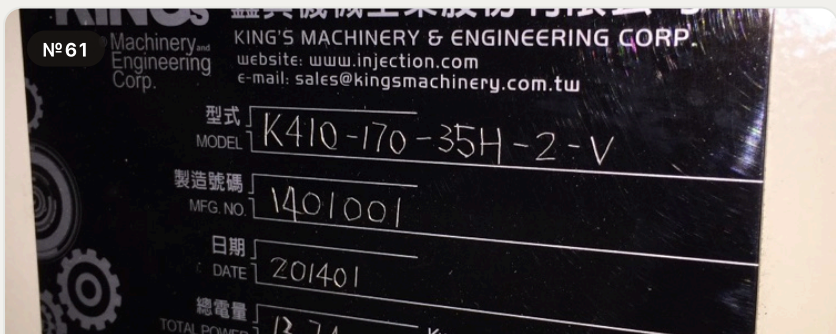
Прямое литьё подошвы из TR/TPU на заготовку, объём впрыска 50–350 г.



Станок черновой и чистовой обработки колодок, пара за цикл

Newlast · MOD2RF · 2014 · 4 150 кг

Черновая и чистовая обработка пары пластиковых или деревянных колодок за один цикл.



Литейная машина каблучков с автозагрузкой

King's · K410-170-35H2V · 2014 · 2 200 кг

Литьё каблучков с автоматической загрузкой штифтов. Шильдик 2014 года.



Пневматическая натяжная машина носочной части, 9 клещей

Molina e Bianchi · SINCRON 4 APR 9 · 2014 · 1 100 кг

Затяжка носочной части, 9 клещей, стандартный набор оснастки.



Автоматический вакуумный инжектор заготовок колодок

Jiangyin Xinhao · KSZ R5 8 · 2014

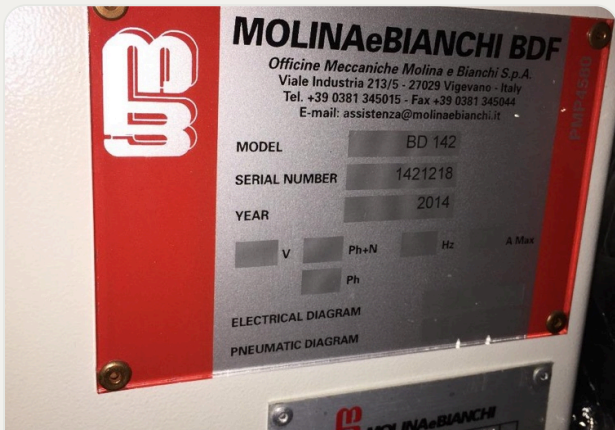
Вакуумное литьё заготовок колодок — замкнутый цикл производства колодок на площадке.

Каждая единица идентифицируется по шильдику и таможенной ведомости

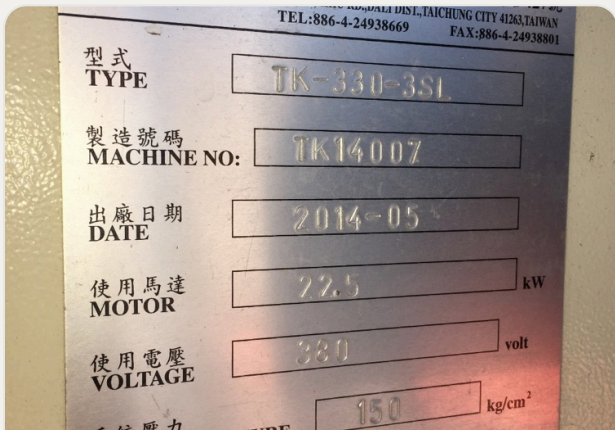
Ведомость для таможи содержит модель, год, вес нетто и брутто по позициям. На фото — заводские таблички с серийными номерами. Оборудование хранится в заводской плёнке; вулканизационный пресс — на открытой площадке.



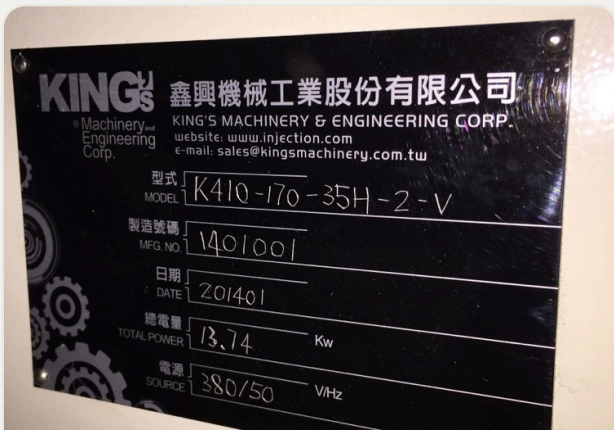
Molina e Bianchi, 2012



Molina e Bianchi BD 142, 2014



Tienkang TK 330-3SL, 05.2014



King's K410-170, 2014



Comelz SS20, 2012



GreatRich GR-81, 01.2014



Yihong EF-526B, 09.2016



Bocsav BS 203 SE, 2014

\$400 000 за комплект —
в среднем \$3 509 за единицу

УЧАСТОК	ПОЗ.	ЕД.	ОРИЕНТИР	ДОЛЯ
Раскрой и подготовка деталей	5	9	\$30 000	8%
Заготовочный участок	16	29	\$35 000	9%
Затяжка и сборка	20	20	\$90 000	22%
Подошва и стелька	16	16	\$45 000	11%
Литьё и вулканизация	5	6	\$120 000	30%
Отделка, конвейеры, упаковка	10	12	\$25 000	6%
Колодочный участок	8	10	\$40 000	10%
Инженерные системы	8	12	\$15 000	4%
Комплект целиком	88	114	\$400 000	100%

Приоритет — продажа комплекса целиком одному покупателю. Распределение по участкам ниже — ориентир для переговоров, если покупатель берёт часть участков.

БАЗОВЫЙ ВАРИАНТ

КОМПЛЕКТ ЦЕЛИКОМ

\$400 000

114 единиц, 8 участков, оснастка и документация по ведомости. Один договор, одна отгрузка, приоритетный резерв.

- Средняя цена единицы — \$3 509; на тяжёлые машины (литьё, вулканизация, колодки) приходится 40% стоимости
- Продажа отдельными участками — по ориентирам таблицы, с приоритетом покупателю всего комплекта

ЧТО УТОЧНЯЕТСЯ В СПЕЦИФИКАЦИИ

- Состав оснастки и запчастей к затяжной линии и литьевым машинам
- Условия отгрузки: самовывоз со склада или доставка, демонтаж и погрузка тяжёлых единиц
- Валюта и график оплаты, резерв под сделку

Осмотр на складе и фиксация спецификации

Оборудование в наличии, доступно к осмотру. По запросу вышлем полную ведомость и фото шильдиков по любой позиции.

01

Запрос ведомости

Полный список 88 позиций с моделями, годом, весом нетто и брутто — для таможи и логистики.

02

Осмотр и фотоотчёт

Осмотр на складе или видеообход. По каждой машине — фото шильдика с серийным номером.

03

Спецификация и отгрузка

Фиксируем состав, цену, сроки и порядок демонтажа и погрузки тяжёлых единиц.



Felix & Shiko

Никита Солодков

NickSol Consulting · по всем вопросам



ТЕЛЕФОН
+995 511 107 867



TELEGRAM
@nicksolfix



WHATSAPP
@darclas



E-MAIL
n.s.iliych@gmail.com